



MAKER IBERCUT 12 AM

Descrizione

Olio da taglio puro, molto fluido, preparato con oli base raffinati di natura paraffinica e additivi speciali che agevolano la rettifica dell'acciaio. È conveniente eseguire una buona pulizia dei depositi prima di inserire il nuovo prodotto.

Caratteristiche

- Fornisce un'eccellente protezione alle attrezzature e ne prolunga la vita utile.
- La grande capacità di lubrificazione migliora la finitura dei pezzi, evita la saldatura di schegge ed il grippaggio degli strumenti.
- Formulato con speciali additivi che riducono al minimo l'apparizione delle "nebbie d'olio".

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: 6743/7-L-MHE

Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE |
|----------------------------------|----------|-------------|-------------------|
| Aspetto | - | Visivo | Giallo paglierino |
| Colore | - | ASTM D1500 | <1,5 |
| Densità a 15 °C | g/mL | ASTM D4052 | 0,859 |
| Viscosità a 40°C | cSt | ASTM D445 | 11 |
| Viscosità a 100°C | cSt | ASTM D445 | 2,8 |
| Indice di viscosità | - | ASTM D2270 | 110 |
| Indice di acidità | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,1 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -22 |
| Punto di infiammabilità | °C | ASTM D92 | 175 |
| Volatilità Noack, 1h a 200 °C | % peso | CEC L-40-93 | <15 |
| Test macchina quattro sfere | | ASTM D2783 | |
| - Carico di saldatura, IP239 | kg | | 200 |
| - Ultimo carico senza grippaggio | kg | | 100 |
| - Indice carico/usura | - | | 43,2 |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.