



MAKER IBERCUT EDM

Descrizione

Fluido molto leggero particolarmente raffinato, inodore, brillante e trasparente. Appositamente progettato per raffreddare, lubrificare e separare le microschegge che appaiono in operazioni di elettroerosione. Questo prodotto è idoneo per la lappatura di honning di acciaio. È inoltre valido per l'impiego nelle calibrature.

Caratteristiche

- Elevato punto di infiammabilità e bassa volatilità nelle applicazioni, il che ne consente l'uso senza rischi.
- Bassa tossicità, in conformità alle specifiche di igiene industriale, sia negli ambienti di lavoro, sia per il contatto con la pelle.
- Ottima trasparenza e colore chiaro, consentono una buona osservazione delle zone di lavoro.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ONA: ONA EDM-1*
- ISO: 6743/7-L-MHA

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
			EDM 1	EDM 2
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,805	0,825
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	2,33	3,30
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	-	1,2
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	100	115
Punto iniziale di distillazione	°C	ASTM D2886	-	240
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-10	-30
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.