



MAKER IBERTEM 34

Descrizione

Olio minerale di natura paraffinica e viscosità media, preparato con oli base molto raffinati e speciali additivi che gli donano le proprietà necessarie per superare le difficili condizioni richieste nella tempra rapida dell'acciaio a caldo in cui la temperatura del bagno è compresa tra 85 e 125 °C, e in un'atmosfera chiusa al di sopra di 95 °C. Questo tipo di olio si usa con pezzi di acciaio al carbonio o poco legati.

Caratteristiche

- Alta velocità di raffreddamento.
- È formulato al fine di ottenere una buona resistenza all'ossidazione e alla formazione di fanghi, con una lunga vita utile.
- Grande stabilità termica e bassa volatilità, consente di ridurre la formazione di fumi ed il rischio di incendi.
- Resistente alla formazione di schiume.
- Capacità di tempra uniforme e durevole.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	B e T
Colore	-	ASTM D1500	<3
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,890
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	65
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,3
Massima velocità di raffreddamento (MVR)	°C/s	ISO 9950	54,53
Temperatura per la MVR	°C	ISO 9950	568,87
Velocità di raffreddamento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,45
Tempo a 600 °C	s	ISO 9950	12,37
Tempo a 400 °C	s	ISO 9950	17,75
Tempo a 200 °C	s	ISO 9950	53,37
Curva di raffreddamento			Annesso

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.



MAKER IBERTEM 34

