



# MAKER METAL 200

## Descrizione

Fluido leggero ad alto grado di raffinazione, particolarmente indicato per l'impiego in operazioni di levigatura di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio.

## Caratteristiche

- Bassa viscosità e punto di infiammabilità adeguato, ne consente l'impiego senza rischio di incendi.
- Elevata resistenza all'invecchiamento, all'ossidazione ed alla corrosione.
- Agevola lo sgrassaggio, qualora si verifichi.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: MHA

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Colore	-	ASTM D1500	1
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,860
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	12
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	3
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	175
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-9
Punto di anilina	°C	ASTM D611	95
Volatilità Noack, 1h a 150 °C	-	DIN 51581	2,5
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D974	0,05

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.