



# MAKER SUPER TAURO GT

## Descrizione

Lubrificante sintetico di alta gamma indicato per ingranaggi industriali che richiedano massime prestazioni. L'elevato indice di viscosità e gli additivi di ultima generazione inseriti nella formulazione, conferiscono un'elevatissima resistenza all'ossidazione, eccellenti proprietà di estrema pressione, demulsione e antiruggine così come una elevatissima resistenza al micro-pitting.

I lubrificanti Maker Super Tauro GT 320 forniscono prestazioni molto superiori rispetto ai prodotti convenzionali e sono particolarmente adeguati per sistemi ove siano richiesti alti livelli di resistenza all'ossidazione e ad elevati carichi di lavoro.

## Caratteristiche

- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Altissimo indice di viscosità e straordinarie proprietà a freddo, idoneo per utilizzo in un ampio intervallo di temperatura
- Resistente a carichi di lavoro molto elevati grazie ai suoi particolari additivi EP
- Ottima protezione contro la ruggine e la corrosione
- Grande capacità demulsiva. Buone caratteristiche antischiuma e di filtrabilità
- Bassissimo coefficiente di frizione, questo si traduce in una riduzione del consumo di potenza.
- Elevata protezione nei confronti del micro-pitting degli ingranaggi

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| • DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* | • ZANINI RENK*        |
| • AGMA: 9005-F16                           | • DIN: 51517/3 - CLP  |
| • FAG Schaeffler                           | • FLENDER: Rev. 16    |
| • HANSEN: HP1, HP2, HPP, P4, M4ACC, M5CT   | • ISO: 12925-1 CKD    |
| • ISO: 6743/6 CKT                          | • MOVENTAS            |
| • WINENERGY                                | *Approvazione formale |



# MAKER SUPER TAURO GT

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			320
Densità a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,892
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	37,7
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	316
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	170
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	222
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-36
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Rust, metodi A y B	-	ASTM D665	Supera
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Test micropitting	-	FVA 54/7	GF>10
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.