MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Descrizione

Gamma di lubrificanti ad elevate prestazioni. Formulati con basi sintetiche (PAO, esteri) appositamente selezionate e additivi di ultima generazione. Ideali per applicazioni molto intense: elevati carichi, basse velocità e alte/basse temperature.
È indicato per cuscinetti e ingranaggi industriali che lavorano in condizioni molto intense (alti carichi e basse velocità) e anche per un ampio range di temperature. Comprende tutti i sistemi che operano per circolazione forzata dell´olio, bagno o spruzzo. Particolarmente indicato per lavorare ad alte temperature; inoltre, grazie all´eccellente resistenza all´ossidazione, consente di prolungare i periodi di cambio, con conseguente risparmio dei costi di manutenzione e fermo macchina.

Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all´ossidazione ad alta temperatura
- Bassissimo punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità, consente la lubrificazione in un vasto range di temperature
- Minor coefficiente di frizione rispetto agli oli minerali, riesce a ridurre il consumo di potenza
- Compatibile con elastomeri, giunti e vernici convenzionali
- Miscibile con oli minerali
- Eccellenti proprietà di separazione di acqua e antischiuma
- Buonissima protezione alla ruggine e alla corrosione
- Ottime proprietà EP
- Esenti MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AGMA: 9005-F16 (220, 320, 460)
- DIN: 51517/3 - CLP (220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- ISO: 6743/6 CKT (220, 320, 460)
- AIST: 224 (US Steel 224) (220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE		
Grado ISO VG			220	320	460
Viscosità cinematica a 100 ºC	cSt	ASTM D445	25,5	34,7	47,2
Viscosità cinematica a 40 ºC	cSt	ASTM D445	220	320	460
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	160	161	167
Punto di infiammabilità, vaso aperto	ºC	ASTM D92	256	256	246
Punto di scorrimento	ºC	ASTM D97	-48	-48	-42
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	315	315	315
4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg)	mm	ASTM D4172	0,36	0,36	0,36
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12	>12

MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.