MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descrizione

Gamma di lubrificanti ad elevate prestazioni. Formulati con basi sintetiche (PAO, esteri) appositamente selezionate e additivi di ultima generazione. Ideali per applicazioni molto intense: elevati carichi, basse velocità e alte/basse temperature.
È indicato per cuscinetti e ingranaggi industriali che lavorano in condizioni molto intense (alti carichi e basse velocità) e anche per un ampio range di temperature. Comprende tutti i sistemi che operano per circolazione forzata dell´olio, bagno o spruzzo. Particolarmente indicato per lavorare ad alte temperature; inoltre, grazie all´eccellente resistenza all´ossidazione, consente di prolungare i periodi di cambio, con conseguente risparmio dei costi di manutenzione e fermo macchina.

Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all´ossidazione ad alta temperatura
- Bassissimo punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità, consente la lubrificazione in un vasto range di temperature
- Minor coefficiente di frizione rispetto agli oli minerali, riesce a ridurre il consumo di potenza
- Compatibile con elastomeri, giunti e vernici convenzionali
- Miscibile con oli minerali
- Eccellenti proprietà di separazione di acqua e antischiuma
- Buonissima protezione alla ruggine e alla corrosione
- Ottime proprietà EP
- Esenti MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- Approvato dai Riduttori FLENDER Rev.16* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/2, BV1917/2* (100)
- ZANINI RENK* (100)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- THYSSENKRUPP (CLP PAO)* (150, 220, 320, 460)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/4, BV1917/4* (150)
- AGMA: 9005-F16 (100, 150, 220, 320, 460)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- ISO: 6743/6 CKT (100, 150, 220, 320, 460)

*Approvazione formale

MAKER SUPER TAURO SYNTH

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE				
Grado ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 100 ºC	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Viscosità cinematica a 40 ºC	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Punto di infiammabilità, vaso aperto	ºC	ASTM D92	205	272	250	256	252
Punto di scorrimento	ºC	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Disemulsione - Acqua libera	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
Test Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.