



MAKER VACUUM PUMP OIL

Descrizione

Disponibile in due differenti viscosità: SAE 10W e 30 che sono le principali viscosità raccomandate per questo tipo di utilizzo. Prodotto formulato con basi minerali nel caso di viscosità 30 e con basi semisintetiche per la viscosità 10W.

Anche se secondo la specifica SAE J300 possiedono le viscosità indicate, questi prodotti non si possono utilizzare come lubrificanti motore in quanto i suoi additivi sono specificatamente dedicati per applicazioni idrauliche.

Questo prodotto non è certificato per uso alimentare.

Il prodotto Maker Vacuum Pump Oil è un lubrificante idraulico raccomandato per applicazioni in pompe per vuoto e più specificamente ancora per pompe di mungitrici.

Caratteristiche

- Resistente all'ossidazione, invecchiamento e alla formazione di precipitati.
- Basso punto di congelamento.
- Alto índice di viscosità.
- Compatibile con giunti.
- Buone proprietà antischiuma.
- Marcate proprietà antiusura.
- Separa fácilmente l'acqua.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DIN: 51524-HLP

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
GRADO SAE			SAE 10W	SAE 30
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	5,8	10,7
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	39	95
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	102	96
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,8690	0,8832
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	228	264
Punto di congelamento	°C	ASTM D97	-36	-21
FZG, Livello di danni	-	DIN 51354	11	11
Usura 4B (1h/40 kg), impronta	mm	ASTM D4172	0,50	0,45
Ossidazione (TAN = 2)	h	ASTM D943	> 1500	> 1500
Disemulsione	mín	ASTM D1401	<30	<30
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.