



# PROTECTOR LITHIUM EP

## Descrizione

Grasso formulato a partire da oli paraffinici particolarmente raffinati, addensati con sapone di litio (idrossistearato). Presenta additivi antiossidanti, anticorrosivi, antiusura e di estrema pressione.

- Lubrificazione generale macchine industriali.
- Treni di laminazione.
- Giunti, catene, guide e macchine per il taglio.
- Cuscinetti di tutti i tipi che sopportano carichi e vibrazioni (siderurgia, laminazione, industria mineraria e macchine movimento terra).
- Campo di applicazione da -20° C a 120° C.

## Caratteristiche

- Eccellente stabilità meccanica, conserva per lunghi periodi di servizio le proprie proprietà.
- Resistente all'acqua.
- Consente di lavorare in condizioni di forte carico e colpi.
- Buone proprietà antiusura ed estrema pressione.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines\* (R2V150)
  - NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series\* (R1V150, R2V150)
  - THYSSENKRUPP: 55\* (R2V150)
  - DIN: 51825 KP 1K-20 (R1V150)
  - DIN: 51825 KP 3K-20 (R3V150)
  - GAMESA GEARBOX\* (R2V150)
  - THYSSENKRUPP: 49\* (R1V150)
  - DIN: 51502 GP 0G-20 (R0V150)
  - DIN: 51825 KP 2K-20 (R2V150)
- \*Approvazione formale



# PROTECTOR LITHIUM EP

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE			
			R0 V150	R1 V150	R2 V150	R3 V150
Consistance	NLGI		0	1	2	3
Colore	-	Visivo	Marrone chiaro	Marrone chiaro	Marrone chiaro	Marrone chiaro
Tipo di addensante			Litio	Litio	Litio	Litio
Lubrificante base, Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D445	150	150	150	150
Penetrazione, 25 °C, Operata 60 colpi	1/10 mm	ASTM D217	370	325	275	235
Penetrazione, 25 °C, Operata 100.000 colpi	1/10 mm	ASTM D217	380	337	290	253
Punto di goccia	°C	ASTM D566	185	190	195	200
Corrosione Cu, 24h a 100 °C	-	ASTM D4048	1a	1a	1a	1a
4 Sfere usura, diametro impronta (1 min/80 kg)	mm	IP 239	0,45	0,45	0,45	0,45
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	IP 239	280	280	280	280
Proprietà EP macchina 4 sfere carico saldatura	lb	ASTM D2509	60	60	60	60
Test di corrosione Emcor		DIN 51802	0-0	0-0	0-0	0-0

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.