



Descrizione

EXPLORER V TWIN è stato sviluppato per offrire una protezione completa del motore, della trasmissione primaria e del cambio, garantendo un film lubrificante estremamente resistente alle alte sollecitazioni, alle vibrazioni e alle temperature estreme tipiche dei motori V-TWIN.

L'avanzato pacchetto di additivi ad alta tecnologia riduce efficacemente la formazione di depositi nella camera di combustione, minimizza l'usura di cilindri e fasce elastiche, migliora la tenuta del motore e preserva l'erogazione della potenza nel tempo.

Caratteristiche

- Elevatissima resistenza all'ossidazione: Le basi PAO garantiscono una stabilità superiore del lubrificante, mantenendolo in condizioni ottimali per tutto il periodo di utilizzo.
- Protezione estrema contro l'usura: Film lubrificante altamente resistente che protegge i componenti sottoposti a carichi e temperature elevate.
- Eccellente resistenza al taglio: Mantiene la viscosità anche in presenza di coppie motrici elevate e regimi di funzionamento impegnativi.
- Volatilità minima: Riduzione del consumo d'olio e stabilità costante del livello durante lunghi percorrenze.
- Controllo preciso della frizione a bagno d'olio: Funzionamento ottimale nei sistemi a lubrificazione condivisa, evitando slittamenti e garantendo una trasmissione fluida ed efficiente.
- Motore più pulito ed efficiente: Minore formazione di residui e depositi, preservando le prestazioni originali del propulsore.

Applicazioni

- Motociclette custom ad alte prestazioni con motori V-TWIN.
- Raccomandato per i modelli Harley-Davidson, Indian, Honda, Kawasaki, Suzuki, Yamaha, BMW e Ducati.
- Utilizzo su lunghe percorrenze, guida turistica impegnativa, alte temperature ambientali e condizioni severe.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API SP

• JASO T 903:2023 MA2*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			20W-50
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,853
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	163
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	21.32
Viscosità CCS a -15 °C	cP	ASTM D5293	<9500
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	162
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	250
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-30
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>15
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7,8

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.