



Descrizione

La linea Repsol Extreme è il risultato diretto del lavoro svolto presso il centro tecnologico di Repsol (TechLab) e dell'esperienza accumulata in oltre 50 anni legati al mondo delle competizioni. Grazie a ciò, questo prodotto è il lubrificante ufficiale delle categorie Moto2™ e Moto3™ del Campionato del Mondo MotoGP™. Sviluppata con tecnologia 100% sintetica con PAO Technology, questa gamma è stata progettata per motori ad alte prestazioni che operano in condizioni severe di regime e temperatura, sia in circuito che su strada.

Caratteristiche

- **Stabilità termica superiore:** Formulato con oli base altamente resistenti all'ossidazione, mantiene una viscosità ideale anche sotto stress termico estremo, garantendo l'integrità del film lubrificante.
- **Ottimizzazione del sistema frizione:** Testato per offrire un coefficiente di attrito ottimale, evitando lo slittamento della frizione (a bagno d'olio) e permettendo cambi di marcia più fluidi e precisi, fondamentali nella guida sportiva.
- **Bassa volatilità:** La sua formulazione a bassa evaporazione riduce il consumo d'olio fino al 30% rispetto alle formulazioni concorrenti, riducendo così le necessità di rabbocco.
- **Prestazioni meccaniche:** Riduzione dell'attrito interno grazie all'elevata resistenza al taglio dei nostri lubrificanti, con un migliore sfruttamento della potenza del motore e una minore usura delle parti mobili.

Applicazioni

Massima versatilità per motori a 4 tempi ad alte prestazioni, compatibile con tutti i motori on-road e off-road.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API SP

• JASO T 903:2023 MA2*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE				
GRADO SAE			5W-40	10W-40	10W-50	15W-50	10W-60
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,846	0,850	0,853	0,853	0,852
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	83	83	127	135	173
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,9	13	18	18,5	25
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	170	170	166	162	180
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	226	236	235	220	216
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-36	-42	-39	-39	-45
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2	<1,2
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12	>12	>12	>12	>12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	6,3	7	7	7	7

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.