



Descrizione

Lubrificante minerale senza zinco appositamente progettato per l'impiego in motori diesel dotati di cuscinetti con leghe in argento, come quelli usati in locomotive e generatori stazionari.

Caratteristiche

- Soddisfa gli stessi requisiti di un lubrificante tipo Serie 3 ma inoltre evita il danneggiamento dei cuscinetti nella cui lega è presente l'argento.
- Grazie alla sua particolare additivazione garantisce una completa pulizia delle parti interne del motore, soprattutto nella zona dei segmenti del pistone, evitando il logorio abrasivo e allungando in questo modo la vita del motore.
- Adeguata riserva alcalina (TBN) per l'impiego con tutti i tipi di gasolio.
- Lubrificante con moderna tecnologia appartenente alla generazione V.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| • API CF, CF-2 | • GE B30-7A |
| • EMD Electro-Motive Diesel* | • GE Generation 4 Long Life* |
| • EMD SD 60 Generación 5 | • LMOA Generation 5 SAE 40 grade |
- *Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Zinco	ppm	ASTM D4951	<10
GRADO SAE			40
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,897
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	146
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,6
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	>95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>220
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	1,2
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	13,0

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.