



Descrizione

Lubrificante sintetico di ultima generazione del più alto livello di qualità. Particolarmente indicato per motori diesel iperalimentati di veicoli commerciali a lunga percorrenza (TIR) con periodi di cambio d'olio straordinariamente lunghi. Prodotto appositamente progettato per i motori diesel a basse emissioni Euro V e precedenti, di determinati costruttori che non presentano filtri di particelle. Lubrificante approvato da Scania per la nuova generazione di motori Euro VI.

Caratteristiche

- Può essere usato con carburante biodiesel, in funzione delle specifiche dei periodi di cambio stabilite dai costruttori
- Lubrificante ad alta resistenza all'ossidazione, basso consumo ed eccellente resistenza al taglio, garantisce L'alto intervallo di cambio dell'olio richiesto da Scania nelle sue specifiche LDF
- Lubrificante multigrado ad ampio range di temperature ed alta fluidità a freddo, consente un maggior risparmio di carburante rispetto ad oli con altri gradi di viscosità.
- I test eseguiti consentono di garantire un alto controllo di pulizia del motore, superiore ai minimi richiesti in base alle normative internazionali, evita la formazione di fanghi e di depositi nel pistone e nei segmenti
- I test eseguiti su motori ad alti tassi di EGR garantiscono il perfetto controllo della fuliggine caratteristica di questi sistemi di post trattamento di gas di scarico.
- Il controllo specifico di zolfo e fosforo della sua formulazione garantisce la compatibilità con i moderni catalizzatori di ossidazione e SCR, e con quelli della prossima generazione di motori Euro VI.
- I test eseguiti su strada per ottenere l'approvazione Scania LDF-3, garantiscono la durata del motore in severe condizioni d'uso in qualsiasi clima e con periodi di cambio dell'olio molto elevati.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- | | |
|------------------------------|-----------------------|
| • ACEA E4, E7 | • MAN M 3277* |
| • API CF | • MB 228.5 |
| • CUMMINS CES 20072 | • MTU Type 3* |
| • DAF Extended Drain | • RENAULT RLD/RLD-2* |
| • DAIMLER TRUCK DTFR 15B120* | • SCANIA LDF-3* |
| • DEUTZ DQC III-18* | • VOLVO VDS-3* |
| • MACK EO-N* | *Approvazione formale |



Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			10W-40
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,864
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	86
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,4
HTHS, viscosità a 150 °C	cP	ASTM D5481	>2,6
Viscosità CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	>150
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>215
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-36
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	1,9
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12,5
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	16,0
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	<15

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.