



Descrizione

Anticongelante formulato a base di etilenglicol e additivi anticorrosione e antischiuma. E' esente da ammine, nitriti e fosfati. Raccomandato per tutti i circuiti di raffreddamento dei motori diesel e benzina, in particolar modo in alluminio e sue leghe. Miscelato con acqua nella misura del 30-50% offre eccellenti proprietà anticongelanti e refrigeranti oltre ad una ottima protezione delle superfici metalliche.

Caratteristiche

Eccellente protezione contro la corrosione e cavitazione, anche a basse concentrazioni.

Miscibile con acqua in qualsiasi proporzione.

Evita la formazione di schiuma.

Impedisce la formazione di depositi e precipitati nel circuito di refrigerazione.

Grande stabilità termica.

Possiede la capacità alcalina necessaria per neutralizzare i gas acidi della combustione che inevitabilmente passano per il circuito di refrigerazione.

Compatibile con giunti e guarnizioni, si evitano così rischi di perdita di prodotto.

Si può utilizzare in tutti i circuiti di refrigerazione compresi quelli industriali.

Non idoneo per uso alimentare.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ASTM D3306
- BS 6580:2010

- SAE J 1034

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Contenuto idrico	ppm	ASTM D6304	<5
Riserva alcalina	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>5
Aspetto	-	Visivo	Blu
Densità a 20 °C	g/cm ³	DIN 51757-4	>1,11
Punto di congelamento (al 50%)	°C	ASTM D1177	<-36
Punto di ebollizione	°C	SAE J1704	>108

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.