



Descrizione

Lubrorefrigerante semisintetico ideato per le lavorazioni meccaniche (tornitura, fresatura, formatura ed altre) del rame e delle leghe gialle. E' inoltre efficace anche su leghe di difficile lavorabilità come quelle di ottone a basso contenuto di piombo, Ecobross, leghe leggere a basso contenuto di Silicio e di difficile truciolabilità. Il prodotto è performante anche su acciai legati, non è adatto alle lavorazioni della ghisa. Ha una formulazione che si basa su una selezionata miscela contenente esteri sintetici altamente lubrificanti, additivi protettivi e inibitori di corrosione del rame e delle leghe gialle è adatto a diverse tipologie di operazioni, dalle più leggere alle più gravose, garantendo sempre un elevato risultato finale.

Eccellente riduzione delle quantità di saponi di rame e di polverino metallico originatisi dalle lavorazioni meccaniche, il particolare formulato garantisce l'assenza di acidità libera e non determina l'attivazione dei fenomeni di idrolisi da parte degli esteri contenuti.

Si emulsiona facilmente, le miscele possono essere preparate utilizzando acqua demineralizzata avente pH compreso tra 5 e 7 o acque di pozzo di bassa e media durezza.

Eventuali ottimizzazioni della concentrazione possono essere stabilite successivamente.

Caratteristiche

- Elevata lavorabilità.
- Elevate proprietà lubrificanti.
- Ottima protezione dalla corrosione, con una conseguente alta qualità del lavorato e un aumento del tempo di vita dell'utensile.
- Finitura superficiale eccellente.
- Il pacchetto di emulgatori cationici/non ionici permette una lunga durata dell'emulsione grazie anche alla sua intrinseca tendenza a formare bassissime quantità di saponi metallici e polverino metallico.
- Esente da composti triazinici, boro, dietanolammina, formaldeide e donatori.
- Ottima resistenza alla formazione di schiuma anche in acque dolci od osmotizzate.
- Valore di pH stabile nel tempo.
- Altissima resistenza alla proliferazione batterica e funginea: di norma non è necessario l'utilizzo di prodotti di intervento sensibilizzanti e/o pericolosi.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	L 3.0
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,89 ± 0,1
Aspetto concentrato	-	Visivo	Limpido
Aspetto emulsione al 5%	-	Visivo	Trasparente
Indice di rifrazione	-	-	1,1
pH emulsione al 5%	-	ASTM D1287	8,5 ± 0,1
Riserva alcalina a pH	ml HCl 1M	ASTM D947	1,5
Test antiruggine concentrazione 3%	-	DIN 51360/2	Superato

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.