



Descrizione

E' un lubrorefrigerante biostabile, con un alto contenuto d'olio minerale, esteri sintetici ed additivi E.P.

Particolarmente indicato per lavorazioni meccaniche gravose di asportazione truciolo su materiali ferrosi, leghe di alluminio, ghisa, acciai legati e inox, adatto a lavorare leghe gialle.

In acqua forma un'emulsione lattescente finemente dispersa con elevate caratteristiche di lubrificazione e lunga durata nel tempo. E' idoneo per lavorazioni di tornitura, foratura, fresatura, alesatura (MAPAL), foratura e maschiatura, su tutti i tipi di macchine utensili, con impianti singoli o centralizzati.

Dal 5 al 10 per cento secondo la gravosità dell'operazione e per pezzi grezzi in buone condizioni superficiali e di pulizia.

Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

Caratteristiche

- Esente da donatori di formaldeide e battericidi sensibilizzanti.
- Consente di ottenere ottime finiture superficiali.
- Elevate proprietà antiruggine e biostabilità, anche a basse concentrazioni di utilizzo.
- Facilmente solubile in acqua a tutte le concentrazioni, riducendo la formazione di saponi e morchie in macchina.
- Non intacca elementi di gomma e plastica, non provoca incrostazioni e depositi fangosi.
- Elevata stabilità delle emulsioni in esercizio anche alle estreme condizioni di impiego.
- Particolarmente compatibile con le esigenze sanitarie ed ambientali degli operatori a contatto.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	1,0
Densità a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	0,98
Aspetto concentrato	-	Visivo	Limpido
Aspetto emulsione al 5%	-	Visivo	Trasparente
Indice di rifrazione	-	-	1,1
pH emulsione al 5%	-	ASTM D1287	9,1 ± 0,1
Riserva alcalina a pH 4	ml HCl 1M	ASTM D947	1,18
Test antiruggine concentrazione 3%	-	DIN 51360/2	Superato

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.