



Descrizione

Lubrorefrigerante semisintetico MILKY specificatamente ideato per l'utilizzo nelle lavorazioni di taglio con asporto di materiale, dove sono richieste maggiori proprietà lubrificanti, su tutte le tipologie di acciaio normale ed inox, ghisa, nonché sulle leghe di alluminio, anche sensibili (serie 6000 e 7000).

Forma in acqua emulsioni stabili, con elevate proprietà bagnanti, refrigeranti e lubrificanti, è un prodotto versatile e può essere usato per le comuni lavorazioni con asportazione di truciolo. La particolare formulazione garantisce un ottimo comportamento con acque di diversa durezza (fino a 50°F), senza problemi di schiuma né morchie grasse. Contiene un efficace pacchetto conservante che previene i processi di degradazione biologica generalmente responsabili di sviluppo di cattivi odori, ruggine e rottura delle emulsione acqua/olio.

Presenta un notevole potere lubrificante, permettendo un'eccellente finitura superficiale ed un sensibile aumento della vita degli utensili, contiene efficaci additivi lubrificanti che conferiscono al prodotto proprietà antiusura ed EP, garantendo prestazioni eccellenti anche in operazioni gravose.

Comparato ad emulsioni tradizionali, il prodotto garantisce bassi consumi, limitate percentuali di rabbocco, rendendo in tal modo il prodotto economico nell'uso.

Possiede un'elevata azione detergente che consente ottima pulizia della macchina e in generale della zona di lavoro.

Caratteristiche

- Materie prime accuratamente scelte esenti da boro, formaldeide, composti triazinici, ammine aromatiche ed ammine secondarie.
- Adatto per lavorazioni relative ad una vasta gamma di materiali e di operazioni.
- Non macchia l'alluminio e le sue leghe.
- Elevata stabilità a fenomeni ossidativi e corrosivi.
- Eccellente stabilità dell'emulsione.
- Ottimo controllo della schiuma.
- Ottima stabilità anche ad elevate pressioni.
- Impatto ambientale limitato.
- Compatibilità con acque a diverso grado di durezza (10-50°F).
- Facilità di rimozione del truciolo.
- Elevata capacità di raffreddamento.
- Alta detergenza.
- Minore concentrazione di utilizzo grazie all'elevata lubrificazione.
- Stabilità agli agenti inquinanti.
- Odore contenuto.
- Biostabilità.
- Eccellente capacità disperdente e conseguente pulizia dei filtri.
- Nessuna formazione di residui appiccicosi.



Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	2,0
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,95
Aspetto concentrato	-	Visivo	Limpido
Aspetto emulsione al 5%	-	Visivo	Lattiginosa
Indice di rifrazione	-	-	1,0
pH emulsione al 5%	-	ASTM D1287	9,5
Riserva alcalina a pH 4	ml HCl 1M	ASTM D947	15
Test antiruggine concentrazione 3%	-	DIN 51360/2	Superato

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.