



## MAKER ASTRA

### Descrizione

I lubrificanti Maker Astra sono formulati con oli minerali ottenuti da basi ad alto tenore paraffinico appositamente trattati con solventi nel corso del processo di raffinazione allo scopo di ottenere eccellenti proprietà di resistenza all'ossidazione. Contengono additivi che aumentano la capacità di sopportazione di grandi carichi e agevolano la formazione di emulsioni stabili. Si tratta di oli di estrema pressione, particolarmente indicati per la lubrificazione di macchine perforatrici, martelli e strumenti pneumatici, anche in condizioni di servizio severe. È indicato anche per tutti quei meccanismi pneumatici che richiedono un fluido con capacità di catturare le gocce d'acqua, evitandone il contatto con le superfici metalliche.

### Caratteristiche

- Buone caratteristiche anticorrosive e antiruggine, ad alte e basse temperature.
- Forma emulsione stabile con l'acqua.
- Eccellenti proprietà EP, impedisce l'usura delle parti mobili e riduce la formazione di depositi ed agenti inquinanti.
- Buona aderenza.

### Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- Atlas Copco
- Gardner Denver
- Ingersol Rand
- ISO 6743/11 - PAC/PBC

**MAKER ASTRA****Caratteristiche tecniche**

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO VG			100	150
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,890	0,892
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	11,3	14,67
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	97	97
Usura 4B, diametro impronta (1h, 15 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,25	0,25
Usura 4B, diametro impronta (1h, 40 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,36	0,36
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	315	315
4 Sfere, indice di carico usura	-	ASTM D2783	57,8	48,7
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	80	80
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	230	230
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18	-15
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.