



## Descrizione

Il prodotto Bio Telex è un fluido idraulico sintetico biodegradabile. L'accurata selezione delle basi (esteri sintetici) e degli additivi permette di ottenere eccellenti proprietà lubrificanti consentendone l'utilizzo in trasmissioni di potenza di macchine che lavorano in zone sensibili dal punto di vista ambientale. Gli additivi usati nella loro formulazione sono del tipo "ashless". Si tratta di un fluido studiato principalmente per sostituire gli oli idraulici minerali in sistemi in cui vi è la necessità o l'interesse di un impiego di un fluido biodegradabile. Pertanto, è consigliato per sistemi idraulici, accoppiamenti idrostatici, sistemi di controllo o riduttori moderatamente carichi in macchine forestali, per lavori pubblici, settore agricolo, ecc., per ridurre al minimo i rischi di impatto ambientale in caso di versamento fortuito nel terreno. Per ottimizzare le prestazioni, è consigliabile sottoporre ad un processo profondo di lavaggio il circuito nel caso in cui precedentemente abbia contenuto olio minerale.

## Caratteristiche

- Eccellente protezione antiusura.
- Ottima filtrabilità.
- Elevato indice di viscosità. Ampia gamma di temperature di utilizzo.
- Compatibile con i giunti tipici in Viton o gomma HNBR.
- Resistente all'ossidazione.
- Proprietà lubrificanti ottimali.
- Esenti MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon).
- Rispetta i requisiti stabiliti dalla normativa EPA 2013 Vessel General Permit (VGP) come lubrificante rispettoso dell'ambiente (Environmentally Acceptable Lubricant - EAL).

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DIN 51524/3 HV (except resistance to ageing)
  - ECOLABEL ECOLABEL (46, 68)\*
  - EPA 2013 Vessel General Permit (VGP) - Environmentally Acceptable Lubricant (46, 68)
  - ISO 6743/4 HEES, 15380 HEES
  - MANULI Hydraulics (46)\*
  - OECD 301-B Biodegradable
- \*Approvazione formale

ES-MD/027/00001



Le schede di dati di sicurezza sono disponibili su: <https://lubricants.repsol.com/it/>  
Scheda tecnica Lubrificanti RP\_6007G, RP\_6007H, RP\_6007I  
Marzo 2026



## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE		
Grado ISO VG			32	46	68
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,910	0,912	0,924
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	7,4	9,8	12,4
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	202	180	182
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	300	310	318
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-38	-45	-39
Schiume: Sec I, II, III stabilità		ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	11	11	12
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1a	1a
Fluidità a bassa temperatura, -20 °C, 168h	cSt	ASTM D2532	850	1.870	3.210

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.

ES-MD/027/00001



Le schede di dati di sicurezza sono disponibili su: <https://lubricants.repsol.com/it/>  
Scheda tecnica Lubrificanti RP\_6007G, RP\_6007H, RP\_6007I  
Marzo 2026