



Descrizione

Lubrificante altamente performante, formulato a partire da basi idrogenate (procedenti da Hydrocracking) con tecnologia sintetica, additivate con particolari componenti che forniscono al prodotto le proprietà necessarie per l'utilizzo in processi di colata continua di acciaio. Lubrificante idoneo in applicazioni ove si richieda un lubrificante di elevate prestazioni che minimizzi la formazione di residui carboniosi, massimizzando la lubrificazione della lingottiera e migliorando nel contempo l'aspetto superficiale dei lingotti.

Caratteristiche

- Garantisce una buona finitura dei lingotti
- Minimo contenuto di zolfo, questo evita una possibile tossicità per gli operatori e la corrosione delle lingottiere.
- Bassissimo contenuto in aromatici, riduce i fumi molesti.
- Ottimo poter lubrificante per l'utilizzo che compete.
- Minime perdite per volatilità.
- Scarsa tendenza alla formazione di residui carboniosi.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	1,0
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,851
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	50
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,27
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	139
Punto di anilina	°C	ASTM D611	95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	225
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-24
Carbonio Ramsbottom	%	ASTM D524	0,01
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Indice di saponificazione	mg KOH/g	ASTM D94	14
Volatilità Noack, 1h a 150 °C	% peso	CEC L-40-93	1,3

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.