



Lubrificanti Alimentari

MAKER FG HYPERCOMPRESSOR 280

Descrizione

Olio per ipercompressori di etilene a base di una combinazione di oli bianchi con una selezione equilibrata di additivi che prevengono la polimerizzazione precoce dei componenti reattivi delle impurità e dei gas del compressore e, quindi, mitigano la formazione di depositi. Sia per la viscosità scelta che per la composizione dell'olio, il prodotto è studiato per lavorare ad alte pressioni senza subire un eccessivo aumento della viscosità che potrebbe causare problemi di lubrificazione alla macchina. Inoltre, per la sua compatibilità con il polietilene, può venire a contatto con il prodotto durante il processo di polimerizzazione. È un olio registrato con NSF come H1 e soddisfa i requisiti FDA CFR 21 178.3570 per lubrificanti a contatto accidentale con alimenti e, pertanto, può essere utilizzato anche per la produzione di polietilene che verrà utilizzato per l'imballaggio alimentare.

Caratteristiche

- · Componenti a bassa reattività.
- Idoneo alla fabbricazione di prodotti per il contatto con gli alimenti.
- Eccellente protezione dall'usura.
- · Buon comportamento contro il fouling.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- BURCKHARDT COMPRESSION BURCKHARDT COMPRESSION: VSB 1001180*
- FDA CFR 21 178.3570

- NSF H1*
- PIGNONE RECIPROCATING COMPRESSOR
- *Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Numero di registro NSF H1			162761
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,8752
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	285,4
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,18
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	248
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18
RPVOT	min	ASTM D2272	383
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	6,3
TOST, incremento TAN alle 2000h	mg KOH/g	ASTM D993	0,1

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.

