



Descrizione

Lubrificanti di massima qualità per circuiti idraulici. Formulati con oli di primissima qualità provenienti da greggi paraffinici, raffinati con solventi e finiti con trattamento hydrofinishing per avere grande stabilità all'ossidazione ed elevato indice di viscosità. Gli additivi usati nella loro formulazione sono del tipo "ashless".

L'impiego di questo olio idraulico con additivi antiusura di tipo "ashless", è consigliato in quei sistemi che lavorano ad un regime molto severo e con una filtrabilità molto esigente: servovalvole, robotica, apparecchi di controllo numerico, ecc. Nei motori idraulici che operano a carichi molto elevati (pressione e temperatura). Quando vi sono ampie variazioni del range di temperatura.

Caratteristiche

- Eccellenti proprietà antiusura EP (FZG).
- Basso punto di congelamento, agevola la capacità di pompaggio a basse temperature.
- Buon potere antiruggine e anticorrosivo Non intacca il rame e relative leghe.
- Ottime proprietà di separazione dell'acqua (demulsività).
- Resistenza alla formazione di schiume e grande facilità di rilascio dell'aria (disaerazione).
- Grande resistenza all'ossidazione Eccellente stabilità termica.
- Eccezionale filtrabilità.
- Buonissimo comportamento con giunti ed elastomeri.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AFNOR NF ISO 11158 HV
- DIN 51524-HVLP
- FIVES CINCINNATI P-68 (32)
- FIVES CINCINNATI P-69 (68)
- FIVES CINCINNATI P-70 (46)
- ISO 6743/4 HV, 11158 HV
- MANULI Hydraulics (46)*
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
- VOITH Turbo Variable Speed Drives (32)*

*Approvazione formale



Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE			
Grado ISO VG			32	46	68	100
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,876	0,882	0,882
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	6,1	7,9	10,4	14,8
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	141	143	143	143
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	220	226	242	250
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-39	-39	-36	-36
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	11	11	11	11
4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,32	0,32	0,32	0,32
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	≤25	≤30	≤45	≤45
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4	0,4	0,4	0,4

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.