



Descrizione

Olio idraulico a base minerale progettato per trasmettere energia, lubrificare, sigillare e raffreddare i componenti dei sistemi idraulici, come pompe, pistoni, valvole e riduttori finali. Garantisce prestazioni affidabili in applicazioni che operano in condizioni moderate di carico e temperatura, dove non è richiesto un elevato livello di protezione antiusura.

Caratteristiche

- Buona protezione dalla corrosione: aiuta a salvaguardare i componenti metallici dalla ruggine, anche in presenza di umidità.
- Stabilità termica e all'ossidazione: mantiene prestazioni costanti e resiste al degrado alle normali temperature di esercizio.
- Compatibilità delle guarnizioni: compatibile con i materiali di tenuta comunemente utilizzati, garantendo un funzionamento senza problemi.
- Basso punto di scorrimento.

Applicazioni

- Macchinari industriali, automobilistici, agricoli e marini.
- Sistemi idraulici e ad alta pressione.
- Macchine da costruzione e attrezzature pesanti.
- Escavatori, terne e gru.
- Carrelli elevatori e camion per la raccolta dei rifiuti.
- Presse idrauliche e attrezzature minerarie.
- Macchine per il taglio e la formatura dei metalli.
- Sistemi frenanti, servosterzo e ascensori.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/4 HM, 11158 HM

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO VG			46	68
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,866	0,877
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	46	68
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	113	106
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	210	250
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-24	-21

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.