



MAKER HYDRAULIC SC

Descrizione

Lubrificanti di massima qualità per circuiti idraulici. Formulati con basi paraffiniche con tecnologia "ashless": Presentano additivi senza ceneri, speciali per i sistemi idraulici con servovalvole a tolleranza molto ridotta e in cui è richiesta un'eccellente filtrabilità del fluido idraulico.

Caratteristiche

- Grande resistenza all'invecchiamento ed alla formazione di fanghi.
- Alto indice di viscosità.
- Eccellenti proprietà EP.
- Grande facilità di separazione dell'acqua.
- Grande capacità di eliminazione dell'aria.
- Magnifica filtrabilità.
- Eccellenti proprietà antischiuma.
- Buon potere antiruggine e anticorrosivo.
- Compatibile con giunti ed elastomeri.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AFNOR NFE 48603-HM
 - ARBURG Máquinas inyectoras (46)*
 - DIN 51524-HLP
 - FIVES CINCINNATI P-59 (32)
 - FIVES CINCINNATI P-69 (68)
 - FIVES CINCINNATI P-70 (46)
 - HUSKY Injection Molding Systems (46)*
 - ISO 6743/4 HM, 11158 HM
 - KRAUSS-MAFFEI Hydraulic Oil (46, 68)*
 - MANULI Hydraulics (46)*
 - PARKER DENISON HF0, HF1, HF2
 - SIEMENS zinc free hydraulic oils HLP 46 (46)*
- *Approvazione formale

**MAKER HYDRAULIC SC****Caratteristiche tecniche**

| | UNITÀ | METODO | VALORE | | | |
|--|----------|------------|--------|--------|--------|--------|
| Grado ISO VG | | | 20 | 32 | 46 | 68 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 20 | 32 | 46 | 68 |
| Viscosità cinematica a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 4,1 | 5,1 | 6,6 | 8,7 |
| Indice di viscosità | - | ASTM D2270 | 106 | 100 | 98 | 98 |
| 4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg) | mm | ASTM D2266 | - | 0,35 | 0,30 | 0,30 |
| 4 Sfere, indice di carico usura | - | ASTM D2783 | - | 28 | 34 | 35 |
| Corrosione Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D130 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Disemulsione a 54 °C | min | ASTM D1401 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Eliminazione dell'aria a 50 °C | min | ASTM D3427 | 2 | 2 | 3 | 6 |
| FZG (A/8,3/90): Livello di danni | - | ISO 14635 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Ossidazione (TAN = 2) | h | ASTM D943 | >2.000 | >2.000 | >2.000 | >2.000 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | °C | ASTM D92 | 195 | 226 | 231 | 246 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -33 | -27 | -27 | -24 |
| Rust, metodo A | - | ASTM D665 | Supera | Supera | Supera | Supera |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,60 | 0,26 | 0,26 | 0,26 |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.