



Descrizione

Olio da taglio puro, molto fluido, preparato con oli base raffinati di natura paraffinica e additivi speciali che agevolano la rettifica dell'acciaio. È conveniente eseguire una buona pulizia dei depositi prima di inserire il nuovo prodotto.

Caratteristiche

- Fornisce un'eccellente protezione alle attrezzature e ne prolunga la vita utile.
- La grande capacità di lubrificazione migliora la finitura dei pezzi, evita la saldatura di schegge ed il grippaggio degli strumenti.
- Formulato con speciali additivi che riducono al minimo l'apparizione delle "nebbie d'olio".

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7-L-MHE

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	Giallo paglierino
Colore	-	ASTM D1500	<1,5
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,859
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	11
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,8
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	110
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	175
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-22
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	200
4 Sfere EP, ultimo carico senza grippaggio	kg	ASTM D2783	100
4 Sfere, indice di carico usura	-	ASTM D2783	43,2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilità Noack, 1h a 200 °C	% peso	CEC L-40-93	<15

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.