



Descrizione

Olio da taglio intero, molto fluido, preparato con oli base raffinati di natura paraffinica e additivi appositamente selezionati che conferiscono le caratteristiche necessarie per l'utilizzo nelle lavorazioni meccaniche in generale di acciaio e leghe. È adatto all'impiego nei lavori meccanici in cui è richiesto un buon raffreddamento, mantenendo finiture ottimali. È conveniente eseguire una buona pulizia dei depositi prima di inserire il nuovo prodotto.

Caratteristiche

- La sua trasparenza e il colore chiaro consentono di visualizzare la lavorazione meccanica.
- La grande capacità di lubrificazione e il buon raffreddamento prolungano la vita dello strumento, mantenendo una buona finitura dei pezzi.
- L'elevato punto di infiammabilità riduce la formazione di fumi ed il rischio di incendi.
- Non macchia i pezzi di alluminio, né quelli di rame.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7-L-MHE

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	<1,5
Aspetto	-	Visivo	Leggero giallo rossiccio
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,874
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	100
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	190
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-14
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	250
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Indice di saponificazione	mg KOH/g	ASTM D94	12
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera
Rust, metodo B	-	ASTM D665	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.