



Descrizione

Olio da taglio intero, molto fluido, formulato con basi minerali di natura paraffinica altamente raffinate. Contiene additivi molto performanti nelle lavorazioni meccaniche di acciai duri. Non è adatto per metalli morbidi e gialli. Possiede inoltre una buona capacità di lubrificazione e resistenza di pellicola, necessarie in operazioni di difficoltà media o elevata, per evitare fenomeni di saldatura di schegge e grippaggio degli attrezzi. È particolarmente indicato per lavori come sagomatura, filettatura, brocciatura di acciai inox di durezza media e alta. Idoneo anche per taglio di ingranaggi, fresatura ed operazioni caratterizzate da una difficoltà meccanica medio-alta.

Caratteristiche

- Consigliato per la lavorazione di acciai duri.
- Per evitare l'apparizione di fumi è conveniente spruzzare un getto abbondante e ben diretto sulla zona di lavoro.
- Elevato punto di infiammabilità che ne consente l'impiego senza rischi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7-L-MHE

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	2
Aspetto	-	Visivo	Giallo
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	100
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	190
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-14
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera
Rust, metodo B	-	ASTM D665	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.