## Descrizione

Fluido molto leggero particolarmente raffinato, inodore, brillante e trasparente. Appositamente progettato per raffreddare, lubrificare e separare le microschegge che appaiono in operazioni di elettroerosione. Questo prodotto è idoneo per la lappatura di honning di acciaio. È inoltre valido per l´impiego nelle calibrature.

## Caratteristiche

- Elevato punto di infiammabilità e bassa volatilità nelle applicazioni, il che ne consente l´uso senza rischi.
- Bassa tossicità, in conformità alle specifiche di igiene industriale, sia negli ambienti di lavoro, sia per il contatto con la pelle.
- Ottima trasparenza e colore chiaro, consentono una buona osservazione delle zone di lavoro.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7-L-MHA
- ONA EDM*

*Approvazione formale

## Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE | |
|---|---|---|---|---|
| Densità a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,805 | 0,825 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 2,33 | 3,30 |
| Viscosità cinematica a 100 °C | cSt | ASTM D445 | - | 1,2 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | °C | ASTM D92 | 100 | 115 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -10 | -30 |
| Punto iniziale di distillazione | °C | ASTM D2886 | - | 240 |
| Corrosione Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D130 | 1b | 1b |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.