



Descrizione

Olio minerale di natura paraffinica a bassa viscosità, preparato con lubrificanti base molto raffinati e additivi selezionati che accelerano la velocità di tempra e gli donano le proprietà necessarie per superare le difficili condizioni richieste nella tempra rapida di acciaio a freddo (la temperatura del bagno è compresa tra 40 e 80 °C). Questo tipo di olio è preparato per poter ottenere pezzi di acciaio al carbonio con la massima durezza e minime deformazioni e rotture.

Caratteristiche

- È formulato al fine per ottenere una buona resistenza all'ossidazione e alla formazione di fanghi, con una lunga vita utile.
- Consente un'operazione di tempra in cui la fase di vapore è cortissima, favorendo il passaggio alla fase di ebollizione e il rapido raffreddamento del metallo.
- Grande stabilità termica e bassa volatilità, consente di ridurre la formazione di fumi ed il rischio di incendi.
- Resistente alla formazione di schiume.
- Capacità di tempra uniforme e durevole.
- Si ottengono pezzi temprati puliti.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	<4
Aspetto	-	Visivo	B e T
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,875
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	32
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,5
Curva di raffreddamento			Annesso
Massima velocità di raffreddamento (MVR)	°C/s	ISO 9950	94,02
Temperatura per la MVR	°C	ISO 9950	652,27
Tempo a 200 °C	s	ISO 9950	50,37
Tempo a 400 °C	s	ISO 9950	15,37
Tempo a 600 °C	s	ISO 9950	9
Velocità di raffreddamento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,74

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.

