



Descrizione

Olio minerale di natura paraffinica e alta viscosità, preparato con oli base selezionati molto raffinati e speciali additivi che gli donano le proprietà necessarie per superare le difficili condizioni richieste nella tempra rapida dell'acciaio a caldo. È particolarmente indicato per l'impiego nei lavori di tempra rapida a caldo in cui la temperatura del bagno è compresa tra 150 e 180 °C, anche superiore se si tratta di un ambiente chiuso. Questo tipo di lubrificante si usa con pezzi di acciaio al carbonio o poco legati.

Caratteristiche

- Alta velocità di raffreddamento.
- È formulato al fine di ottenere una magnifica resistenza all'ossidazione e alla formazione di fanghi, con una lunga vita utile.
- Grande stabilità termica e bassa volatilità, consente di ridurre la formazione di fumi ed il rischio di incendi.
- Resistente alla formazione di schiume.
- Evita l'imbrunimento superficiale del pezzo sottoposto alla tempra.
- Capacità di tempra uniforme e durevole.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	<7
Aspetto	-	Visivo	B e T
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,910
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	215
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	18,5
Curva di raffreddamento			Annesso
Massima velocità di raffreddamento (MVR)	°C/s	ISO 9950	70,93
Temperatura per la MVR	°C	ISO 9950	643,71
Tempo a 200 °C	s	ISO 9950	60
Tempo a 400 °C	s	ISO 9950	21,12
Tempo a 600 °C	s	ISO 9950	10,87
Velocità di raffreddamento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	5,81

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.