



Descrizione

Prodotto molto leggero, particolarmente raffinato e formulato con additivi particolarmente selezionati. La principale applicazione è la laminazione a freddo di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio. La studiata combinazione di basi e additivi consente di ottenere un fluido particolarmente indicato per le estreme condizioni di lavoro nella laminazione a freddo: migliore lubrificazione, capacità di carico, resistenza all'ossidazione con una ridotta formazione di depositi e facilità di filtraggio.

Caratteristiche

- Bassa viscosità, dona all'acciaio una finitura brillante.
- Grazie alla sua fluidità ed alla capacità bagnante favorisce la formazione dello strato di trasferimento, riducendo il consumo per minore aderenza della fascia e minore ritenzione nei sistemi di filtraggio.
- Fornisce una perfetta lubrificazione della zona dei rulli affinché non si rompa la pellicola nella zona rullo-nastro e non si produca troppo calore per attrito.
- Riduce i rischi di macchie nella ricottura.
- Agevola lo sgrassaggio, qualora si verifichi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7 - MHB

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	1
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	7,8
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,3
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	165
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-30
4 Sfere usura, diametro impronta (20 kg)	mm	ASTM D4172	0,63
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilità Noack, 1 h a 120 °C	% peso	CEC L-40-93	2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.