



Descrizione

Prodotto molto leggero, particolarmente raffinato, formulato con additivi particolarmente selezionati. La principale applicazione è la laminazione a freddo di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio. Particolarmente indicato per ridurre la viscosità di altri fluidi di laminazione come il Maker Laminnox G3000. L'alto contenuto di additivi consente di aumentarne i valori nella miscela, una volta esauriti.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• ISO 6743/7 - MHB

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	ASTM D1500	1
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	1,71
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	140
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-36
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,8

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.