



June E

Lubrificanti Industria Metallurgica

MAKER METAL 200

Descrizione

Fluido leggero ad alto grado di raffinazione, particolarmente indicato per l'impiego in operazioni di levigatura di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio.

Caratteristiche

- Bassa viscosità e punto di infiammabilità adeguato, ne consente l'impiego senza rischio di incendi.
- Elevata resistenza all'invecchiamento, all'ossidazione ed alla corrosione.
- Agevola lo sgrassaggio, qualora si verifichi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• ISO 6743/7-L-MHA

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	1
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,860
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	12
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	3
Punto di anilina	°C	ASTM D611	95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	175
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-9
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,05
Volatilità Noack, 1h a 150 °C	% peso	CEC L-40-93	2,5

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.