



Descrizione

Lubrificante elaborato con basii idrogenate, particolarmente indicato per lavorazioni di rifinitura di acciai inossidabili di carattere ferrico e austenico con basso contenuto in carbonio.

Caratteristiche

- Bassa viscosità e coretto punto di infiammabilità per utilizzo senza rischio incendio.
- Elevata resistenza all'invecchiamento, alla ossidazione e alla corrosione.
- Facilita lo sgrassaggio se necessario.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO 6743/7-L-MHA

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Colore	-	Visivo	1
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,834
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	12
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	3
Punto di anilina	°C	ASTM D611	95
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	190
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-21
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	40,9

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.