



Descrizione

Lubrificanti sintetici ad alte prestazioni a base di poliglicoli. Includono inoltre additivi di ultima generazione che li rendono ideali per applicazioni severe in un ampio intervallo di temperature.

Sono stati formulati con basi solubili in acqua, garantiscono eccellenti caratteristiche EP e di micropitting. Grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione consentono di ampliare i periodi di cambio dell'olio, con il relativo risparmio nei costi.

Appositamente progettati per l'impiego in cuscinetti e in un'ampia varietà di scatole di ingranaggi industriali, elicoidali, conici, planetari, a vite perpetua.

Come precauzione, è importante osservare che non sono miscibili ad oli minerali. Bisogna, infatti, pulire l'impianto quando si passa da un olio minerale a Maker Super Tauro PAG.

Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'ossidazione ad alta temperatura
- Basso punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità
- Compatibile con la maggior parte di giunti e arresti
- Senza cloro e composti a base di zolfo o piombo
- Minima formazione di depositi
- Ottime proprietà EP e micropitting
- Eccezionale coefficiente di frizione, li rende particolarmente consigliati per riduttori a vite perpetua

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DAVID BROWN Type G
- DIN DIN 51517-CLP (eccetto demulsione)
- FLENDER Rev. 16.1
- ISO 6743/6 CKT
- ZANINI RENK 00-90263/4n*
- *Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			680
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	1,072
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	725
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	122
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	272
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	287
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-30
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.