



## MAKER SUPER TAURO PAG

### Descrizione

Lubrificanti di elevate prestazioni, sintetici (poliglicoli). Formulati con additivi di ultima generazione che li rendono ideali per applicazioni severe in un ampio intervallo di temperature, da -30 fino a più di 200 °C. Sono stati formulati per offrire una protezione extra contro la corrosione e separazione dell'acqua. I prodotti Maker Super Tauro PAG offrono prestazioni superiori agli oli per ingranaggi convenzionali e sono adatti a sistemi in cui sono richiesti alti livelli di resistenza all'ossidazione e di capacità di carico.

### Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'ossidazione ad alta temperatura
- Basso punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità, permette la lubrificazione in un vasto range di temperature
- Eccezionale coefficiente di frizione, li rende particolarmente consigliati per riduttori a vite senza fine
- Senza cloro e composti a base di zolfo o piombo
- Minima formazione di depositi
- Eccellenti proprietà di separazione di acqua e antischiuma
- Buonissima protezione alla ruggine e alla corrosione
- Ottime proprietà EP
- Compatibile con la maggior parte di giunti e guarnizioni

### Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15\*
- DIN 51517/3 - CLP
- ISO 6743/6 CKT
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)\*
- WEG-CESTARI WCG20 (220)\*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)\*
- ZANINI RENK 00-90263/4n\*

\*Approvazione formale

**MAKER SUPER TAURO PAG****Caratteristiche tecniche**

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO VG			220	320
Densità a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	1,006	1,005
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	32	45
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	180	195
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	175	170
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	30	30
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	290	295
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-33	-36
Rust, metodi A y B	-	ASTM D665	Supera	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.