



MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Descrizione

Gamma di lubrificanti ad elevate prestazioni. Formulati con basi sintetiche (PAO, esteri) appositamente selezionate e additivi di ultima generazione. Ideali per applicazioni molto intense: elevati carichi, basse velocità e alte/basse temperature.

È indicato per cuscinetti e ingranaggi industriali che lavorano in condizioni molto intense (alti carichi e basse velocità) e anche per un ampio range di temperature. Comprende tutti i sistemi che operano per circolazione forzata dell'olio, bagno o spruzzo. Particolarmente indicato per lavorare ad alte temperature; inoltre, grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione, consente di prolungare i periodi di cambio, con conseguente risparmio dei costi di manutenzione e fermo macchina

Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'ossidazione ad alta temperatura
- Bassissimo punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità, consente la lubrificazione in un vasto range di temperature
- Minor coefficiente di frizione rispetto agli oli minerali, riesce a ridurre il consumo di potenza
- Compatibile con elastomeri, giunti e vernici convenzionali
- Miscibile con oli minerali
- Eccellenti proprietà di separazione di acqua e antischiuma
- Buonissima protezione alla ruggine e alla corrosione
- Ottime proprietà EP
- Esenti MOAHs (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbon)

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- ISO 6743/6 CKT
- WEG-CESTARI WCG20 (220)*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)*

*Approvazione formale



MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE		
Grado ISO VG			220	320	460
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320	460
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,5	34,7	47,2
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	160	161	167
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	ASTM D2783	315	315	315
4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,36	0,36	0,36
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12	>12
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	256	256	246
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-48	-48	-42

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.