



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Descrizione

Gamma di lubrificanti ad elevate prestazioni. Formulati con basi sintetiche (PAO, esteri) appositamente selezionate e additivi di ultima generazione. Ideali per applicazioni molto intense: elevati carichi, basse velocità e alte/basse temperature.

È indicato per cuscinetti e ingranaggi industriali che lavorano in condizioni molto intense (alti carichi e basse velocità) e anche per un ampio range di temperature. Comprende tutti i sistemi che operano per circolazione forzata dell'olio, bagno o spruzzo. Particolarmente indicato per lavorare ad alte temperature; inoltre, grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione, consente di prolungare i periodi di cambio, con conseguente risparmio dei costi di manutenzione e fermo macchina.

Caratteristiche

Eccezionale resistenza all'ossidazione ad alta temperatura

Bassissimo punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature

Altissimo indice di viscosità, consente la lubrificazione in un vasto range di temperature

Minor coefficiente di frizione rispetto agli oli minerali, riesce a ridurre il consumo di potenza

Compatibile con elastomeri, giunti e vernici convenzionali

Miscibile con oli minerali

Eccellenti proprietà di separazione di acqua e antischiuma

Buonissima protezione alla ruggine e alla corrosione

Ottime proprietà EP

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (150, 220, 320, 460)*
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- FIVES CINCINNATI P-76 (100)
- FIVES CINCINNATI P-77 (150)
- FLENDER Aprobado por FLENDER Gear Units Rev.16 (150, 220, 320, 460)*
- ISO 6743/6 CKT
- REINTJES BV1597/2, BV1917/2 (100)*
- REINTJES BV1597/4, BV1917/4 (150)*
- THYSENKRUPP 41,42,43 y 44 (Engranajes CLP PAO) (150, 220, 320, 460)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Approvazione formale

**MAKER SUPER TAURO SYNTH****Caratteristiche tecniche**

	UNITÀ	METODO	VALORE				
Grado ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Disemulsione - Acqua libera	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Test Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.