MAKER SUPER TAURO

Descrizione

La gamma di lubrificanti Maker Super Tauro è stata formulata per applicazioni in ingranaggi industriali ad elevato carico. La particolare formulazione, con basi di altissima qualità e additivi che consentono di migliorarne le proprietà antiruggine, la capacità antischiuma e la resistenza all´ossidazione, garantisce un´eccellente comportamento operativo.
Sono particolarmente indicati per riduttori di ogni tipo o moltiplicatori industriali lubrificati a spruzzo o per circolazione.
Sono molto adatti per tutti i casi in cui sono richiesti massimi livelli di resistenza all´ossidazione e/o capacità di carico.

Caratteristiche

- Riducono l´usura in condizioni di lubrificazione limite ed estrema pressione
- Eccellente stabilità termica
- Ottima protezione antiruggine, previene la corrosione dell´acciaio
- Grande capacità di demulsione (rapida separazione dell´acqua)
- Buone caratteristiche antischiuma
- Ottima resistenza alla rottura del film lubrificante

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (320)
- MANULI: Gear* (320)
- REINTJES: BV1597/4, BV2060/4 * (150)
- Siemens: Gamesa GearBox* (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-34 (680)
- Fives Cincinnati: P-63 (68)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- ISO: 12925-1 CKD (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- IBERCISA* (220, 320)
- REINTJES: BV1597/2, BV2060/2* (100)
- SCHOTTEL: GOST 23652-79 TAP-15V * (100, 150, 220, 68)
- AGMA: 9005-F16 (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- Fives Cincinnati: P-78 (1000)

*Approvazione formale

MAKER SUPER TAURO

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE							
Grado ISO VG			68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità a 100ºC	cSt	ASTM D445	8,5	11	14,5	19	23	30	40	50
Viscosità a 40ºC	cSt	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	98	97	97	95	93	92	95	95
Punto di infiammabilità	ºC	ASTM D92	230	245	260	260	260	260	260	260
Punto di scorrimento	ºC	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9	-6
Corrosione Cu, 3h a 100 °C		ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Resistenza alla ruggine, A e B		ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Disemulsione	mín	ASTM D1401	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<60	<60
FZG, Scala 12		DIN 51354	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Test Timkem	lb	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.