



Descrizione

Lubrificante esente da zinco formulato con basi sintetiche (PAO) appositamente studiato per la lubrificazione di compressori d'aria con particolari esigenze di pulizia. Si distingue per la bassa tendenza alla formazione di residui carboniosi dovuta anche al bassissimo contenuto di zolfo, che impedisce la formazione di depositi sia nelle apparecchiature che nel processo a valle. Le sue basi sintetiche insieme alla sua accurata formulazione gli conferiscono un'eccezionale resistenza all'ossidazione e alla degradazione chimica, che ne moltiplica la vita utile in servizio.

Questo prodotto è miscibile con oli minerali, anche se la sua miscela provocherà una diminuzione delle prestazioni del prodotto.

Caratteristiche

- Elevata stabilità termica e chimica.
- Ottima protezione contro ruggine e corrosione.
- Eccellenti proprietà di separazione dall'acqua e antischiumanti.
- Indice di viscosità molto elevato, che consente la lubrificazione in un'ampia gamma di temperature.
- Bassa tendenza alla formazione di depositi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743/3 DAB/DAJ/DGB/DGC
- NUOVO PIGNONE SOP86677 type A and D

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			220
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,846
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	220,2
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	25,6
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	148
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	280
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-45
Carbonio Conradson	%	ASTM D4530	0,01
Contenuto di zolfo	%	ASTM D4951	0,019
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,24

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.