



Descrizione

Lubrificante sintetico di ultima generazione, formulato con basi PAO e additivi avanzati, progettato per la lubrificazione di compressori d'aria rotativi e alternativi sottoposti a condizioni di lavoro severe. Compatibile con oli minerali per facilitare la transizione, anche se la miscela comporterà una riduzione delle prestazioni del prodotto.

Caratteristiche

- Protezione superiore contro ossidazione e corrosione.
- Eccellenti proprietà di separazione dell'acqua e antischiuma.
- Prestazioni ottimali in un ampio intervallo di temperature grazie all'elevato indice di viscosità.
- Compatibilità con le guarnizioni e le vernici abituali.
- Riduce al minimo la formazione di morchie nei filtri a micrometria molto ridotta e previene la comparsa di lacche e depositi su componenti sensibili come servovalvole e attuatori.
- Lunga durata dell'olio: intervalli di sostituzione superiori a 4000 ore*

* Consultare il costruttore dell'apparecchiatura per l'intervallo di manutenzione esatto, poiché questo dipenderà dalla qualità dell'aria di aspirazione, dal ciclo di lavoro e dalle condizioni ambientali. Per i climi tropicali, con umidità e aria calda, si raccomanda un intervallo di sostituzione di 4000 ore, che può essere esteso in base ai risultati di un'analisi dell'olio e ai valori riportati dalla stessa.

Applicazioni raccomandate

- Compressori d'aria rotativi a vite e a palette, a uno o due stadi, con iniezione o bagno d'olio.
- Compressori alternativi.
- Turbocompressori con sistema di lubrificazione integrale.
- Compatibile con compressori dei principali costruttori.
- Grazie all'eccellente capacità di filtrazione e a un pacchetto di additivi privo di zinco, questo fluido è ideale per sistemi idraulici che richiedono prodotti senza ceneri.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ABB HTGD 90 117 V0001R 117
- DIN 51506 VDL
- DIN 51524-HVLP
- ISO 6521/1 DAA, DAB
- ISO 6521/2 DAG, DAH, DAJ
- ISO 6743/3 L-DAB, DAJ
- ISO 6743/4 HV, 11158 HV



Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE | |
|--------------------------------------|-------------------|------------|--------|-------|
| Grado ISO VG | | | 68 | 46 |
| Densità a 15 °C | g/cm ³ | ASTM D4052 | 0,828 | 0,830 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 68 | 46 |
| Viscosità cinematica a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 10,7 | 8,218 |
| Indice di viscosità | - | ASTM D2270 | 159 | 151 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | °C | ASTM D92 | >195 | >195 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -57 | -33 |
| Corrosione Cu, 3h a 100 °C | - | ASTM D130 | 1b | 1b |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | <0,14 | <0,14 |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.