



Descrizione

Lubrificante sintetico formulato con esteri ed additivi che conferiscono un'eccellente resistenza all'ossidazione e grande stabilità termica e chimica. Particolari caratteristiche del lubrificante sono il basso punto di congelamento e la sua capacità anticorrosiva. Prodotto consigliato per la lubrificazione di compressori alternativi con condizioni di lavoro intense, per compressori rotativi quali i sovralimentatori a palette e compressori a vite in cui questo prodotto permette di prolungare i periodi di cambio dell'olio. Le caratteristiche di questo lubrificante ne consentono l'utilizzo in pompe da vuoto che operano ad alto regime di vuoto e compressori di gas inerti.

Caratteristiche

- Elevata resistenza all'ossidazione
- Intervalli di drenaggio più ampi.
- Grande stabilità termica e chimica.
- Riduzione di depositi, di impregnazione e fango.
- Basso punto di congelamento.
- Capacità anticorrosiva elevata.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE, DVE

• MACGREGOR (HATLAPA, PORSGRUNN, PUSNES)*

• SPERRE X-Range Compressors*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			100
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,961
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	96
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	10,22
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	85
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	274
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-33
4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,48
Carbonio Conradson, dopo Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Rust, metodo A	-	ASTM D665	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.