



Descrizione

Lubrificante della massima qualità per circuiti idraulici con eccezionali proprietà disperdenti. Prodotto con lubrificanti di primissima qualità derivanti da crudi paraffinici, raffinati con solventi e finalizzati con particolari trattamenti che gli conferiscono grande stabilità all'ossidazione ed un elevato indice di viscosità. Gli additivi impiegati nella sua formulazione sono del tipo "senza ceneri".

In considerazione della particolare formulazione con additivi antiusura e della specifica caratteristica di elevata dispersione, se ne raccomanda l'utilizzo in quei sistemi che lavorano in condizioni molto severe ove sia difficile disperdere l'acqua contenuta nel circuito lubrificante.

Caratteristiche

- Eccellenti proprietà antiusura EP (FZG).
- Basso punto di congelamento, facilita il pompaggio alle basse temperature.
- Buon potere antiruggine e anticorrosivo. Non attacca il rame e le sue leghe.
- Resiste alla formazione di schiume ed ha una gran facilità a liberarsi dall'aria.
- Grande resistenza all'ossidazione. Eccellente stabilità termica.
- Ottimo comportamento nei confronti di giunti ed elastomeri.
- Eccellenti proprietà disperdenti.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• DIN 51524-HLPD

• THYSSENKRUPP 14 (Hydraulic HLPD)*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			68
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	68
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,968
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	98
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	246
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-24
Schiume: Sec I, II, III formazione		ASTM D892	0/10/0
Schiume: Sec I, II, III stabilità		ASTM D892	0/0/0
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	0/0/80 1h

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.