



Descrizione

Fluido idraulico progettato per l'impiego in applicazioni di deformazione, stiramento e trafilatura di fili di acciai nobili di materiali ferrosi e non ferrosi. Inoltre può essere utilizzato in operazioni di imbutitura, sagomatura e stampaggio in una situazione di media severità. È realizzato con basi paraffiniche altamente raffinate accuratamente selezionate, a cui sono stati aggiunti specifici additivi per migliorarne notevolmente le proprietà.

Caratteristiche

- Gli additivi gli donano una finitura di alta qualità.
- Rimane stabile per lunghi periodi di servizio.
- Elevata capacità di lubrificazione, garantisce un minor logorio e protegge meglio gli strumenti.
- Eccellente untuosità, agevola l'ottenimento di alti indici di produzione.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			68
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,897
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	60
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	6,5
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>190
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-15
Schiume: Sec I, II, III formazione		ASTM D892	30
Schiume: Sec I, II, III stabilità		ASTM D892	0

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.