



Descrizione

Lubrificante completamente sintetico con miscela a base di PAO ed esteri. Sfruttando l'esperienza Repsol nelle competizioni, MASTER RACING 10W-60 è stato creato appositamente per motori ad altissime prestazioni. Massimizza le prestazioni del motore e al contempo ne garantisce la protezione contro l'attrito e l'usura tipica dei propulsori di grande potenza. È particolarmente consigliato per veicoli di alta gamma di costruttori come Maserati, Jaguar, Lotus o Aston Martin.

Compensiamo volontariamente le emissioni del lubrificante MASTER RACING 10W-60 che non è stato possibile evitare nel corso del loro ciclo di vita. A tal fine sono stati utilizzati crediti certificati (1 credito = 1 tonnellata di CO₂) provenienti da progetti basati sulla natura. Questi crediti provengono da progetti basati sulla cattura di CO₂ dall'atmosfera, contribuendo così all'azione climatica.

Caratteristiche

- Il contenuto di esteri migliora incredibilmente le varie proprietà del lubrificante, rendendolo il più adatto per i veicoli più performanti.
- Migliore resistenza all'ossidazione e alla formazione di depositi rispetto ad altri lubrificanti della propria categoria, garantisce la pulizia e pertanto la durata dei motori di grande potenza in cui si raggiungono temperature elevate.
- Ridotto consumo, la sua composizione consente una minore evaporazione rispetto ad altri lubrificanti con la stessa viscosità.
- Progettato per avere un coefficiente di attrito inferiore, riduce pertanto enormemente l'usura, allungando la vita dei motori, soprattutto quelli di grande potenza.
- L'alto indice di viscosità gli consente di avere un'eccellente fluidità a basse temperature garantendo nel contempo la protezione del motore ad alte temperature.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API SN/CF*

*Approvazione formale



Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			10W-60
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,852
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	171
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	23,55
Viscosità CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	171
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-45
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>21,9
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,2
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	<6,1

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.