



Descrizione

Lubrificante sintetico appositamente creato per soddisfare le esigenze dei motori ad alte prestazioni. MASTER RACING 5W-50 deriva da tutta l'esperienza del mondo racing di Repsol, la sua particolare formulazione ottimizza la resistenza all'ossidazione dei vari componenti del propulsore, evita la formazione di depositi e favorisce il corretto funzionamento a basse temperature. È il lubrificante perfetto per veicoli potenti utilizzati anche quotidianamente in qualsiasi ambiente e circostanza.

Compensiamo volontariamente le emissioni del lubrificante MASTER RACING 5W-50 che non è stato possibile evitare nel corso del loro ciclo di vita. A tal fine sono stati utilizzati crediti certificati (1 credito = 1 tonnellata di CO₂) provenienti da progetti basati sulla natura. Questi crediti provengono da progetti basati sulla cattura di CO₂ dall'atmosfera, contribuendo così all'azione climatica.

Caratteristiche

- Migliore comportamento a freddo rispetto ad altri lubrificanti di categorie simili, come dimostrano i risultati ottenuti in merito alla formazione di fanghi. Tale caratteristica garantisce l'eccellente comportamento dell'olio nel servizio urbano.
- La natura sintetica delle basi consente di ottenere una volatilità ridotta e pertanto un minor consumo di lubrificante con il passare dei chilometri.
- Gli eccellenti risultati ottenuti nei test di ossidazione, usura e formazione di depositi nel pistone garantiscono la durata del motore nelle condizioni di utilizzo più esigenti nei veicoli di grande potenza.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API SN/CF*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			5W-50
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,849
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	116
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	17,5
Viscosità CCS a -30 °C	cP	ASTM D5293	<6.600
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	169
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	<-42
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8
Forza di taglio Ini.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>16,3
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,8
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	6,2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.