



Descrizione

Il grasso OGL è un prodotto particolarmente indicato per la lubrificazione di ingranaggi aperti e corone dentate, costituito con base di lubrificante minerale paraffinico altamente raffinato, con polimeri sintetici e addensante di sapone di alluminio complesso, che assieme ad un'adeguata combinazione di additivi e solidi, rendono questo grasso un prodotto ottimale per conservare la perfetta geometria all'interno di ingranaggi di mulini e forni rotativi di grande tonnellaggio.

Caratteristiche

- Grasso semifluido, ottimo per l'applicazione con sistemi di nebulizzazione o con altri metodi, come ad esempio a bagno o per insufflazione di aria.
- Consente di sopportare carichi di vibrazione estremi grazie all'elevata viscosità del lubrificante base e alla presenza di additivi di estrema pressione e solidi che contribuiscono a prevenire l'usura in condizioni estreme di lubrificazione, che si verificano all'interno di grandi ingranaggi altamente caricati dell'industria cementizia, siderurgica, mineraria e chimica.
- Presenta eccellenti proprietà di resistenza all'acqua e di aderenza, buon comportamento a basse temperature ed eccellente comportamento antiossidante ed anticorrosivo
- Campo di applicazione tra -10 °C e 120°C massimo.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15*
- DIN 51502 OGP 00K-10

- THYSSENKRUPP 71*
- *Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Consistenza	NLGI		00
Colore	-	Visivo	Nero
Tipo di addensante			Alluminio Complesso
Lubrificante base, Viscosità a 40 °C	cSt	ASTM D445	1500
4 Sfere EP, carico di saldatura	kg	IP 239	850
4 Sfere usura, diametro impronta (1 min/80 kg)	mm	IP 239	0,65
FZG (A/2,8/50): Livello di danni	-	ISO 14635	>12
Penetrazione, 25 °C, Operata 60 colpi	1/10 mm	ASTM D217	405
Resistenza all'acqua (90 °C)	-	DIN 51807	0
Test di corrosione Emcor	-	DIN 51802	0-0

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.