



Descrizione

I motori con elevato chilometraggio presentano generalmente maggiori giochi interni e richiedono una maggiore stabilità della viscosità. Per questo motivo, RIDER HIGH MILEAGE, nelle gradazioni 25W-50 / 25W-60, offre una viscosità elevata a caldo, favorendo la protezione dei componenti critici e la stabilità del lubrificante quando aumentano la temperatura del motore e quella ambientale. La sua formulazione è orientata a:

- Mantenere una lubrificazione costante durante l'utilizzo continuo
- Proteggere dall'usura in condizioni di temperatura elevata
- Contribuire a un funzionamento affidabile delle motociclette utilizzate quotidianamente, nei lunghi percorsi o in condizioni di servizio intensivo

Caratteristiche

- Film lubrificante rinforzato ad alta temperatura: le gradazioni 25W-50 / 25W-60 garantiscono una protezione stabile per motori sottoposti a temperature e carichi elevati.
- Elevata stabilità termica e ossidativa: aiuta a mantenere le prestazioni dell'olio durante periodi di utilizzo prolungato e in condizioni gravose.
- Efficace protezione antiusura: contribuisce a preservare la durata dei componenti interni durante il servizio continuo.
- Comportamento costante in climi caldi: formulazione progettata per ambienti con elevate temperature e funzionamento continuo.
- Approccio "High Mileage": sviluppato per motori con molti chilometri che richiedono una lubrificazione più robusta e stabile.

Applicazioni

- Motociclette 4 tempi (benzina) con elevato chilometraggio.
- Utilizzo continuo: commuting intensivo, uso professionale e lavorativo, consegne, turismo in climi caldi, lunghi percorsi.
- Ambienti ad alta temperatura e condizioni operative che richiedono una maggiore viscosità a caldo.
- Motori che raccomandano oli 25W-50 o 25W-60 secondo il manuale del costruttore.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- API SL
- JASO T 903:2023 MA2*
- *Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
GRADO SAE			25W-60	25W-50
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,893	0,896
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	250	186
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	24	18
Viscosità CCS a -10 °C	cP	ASTM D5293	<13.000	<13.000
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	120	103
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	250	245
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-18	-18
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8	
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	6,5	6

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.