



GUARD LIQUIDO PERMANENTE BLU CONCENTRADO

Descrição

Anticongelante formulado à base de etileno glicol e aditivos anticorrosivos e antiespuma. Está isento de aminas, nitratos e fosfatos. Recomendado para todos os tipos de circuitos de refrigeração de motores a diesel e a gasolina, e especialmente para os de Alumínio e respectivas ligas. Misturado com água na proporção 30%-50% oferece excelentes propriedades anticongelantes, refrigerantes e excelente protecção das superfícies metálicas.

Qualidades

- Excelente protecção contra a corrosão e cavitação, incluindo a baixas concentrações.
- Miscível com água em qualquer proporção.
- Evita a formação de espumas.
- Impede a formação de depósitos e lodos no circuito de refrigeração.
- Grande estabilidade térmica.
- Possui capacidade alcalina para neutralizar os gases ácidos da combustão que inevitavelmente passam ao circuito de refrigeração.
- Compatível com juntas e com vedantes, evitando riscos de perdas de fluido.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE: J 1034
- ASTM: D3306
- CUNA NC 956-16

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto		Visual	Azul
pH 50% vol. em água	-	ASTM D1287	>7,5
Conteúdo em água	%	ASTM D1123	<5
Ponto de congelação (a 50%)	°C	ASTM D1177	<-36,4
Densidade a 20 °C	g/mL	ASTM D941	1,13
Ponto de inflamação	°C	DIN ISO 2592	>122
Ponto de ebulição	°C	ASTM D1120	>160
Ponto de ebulição 50% vol.	°C	ASTM D1120	>108
Reserva alcalina 10% vol.	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>16
Cinzas	%	ASTM D1119	1,2
Espumas	ml/s	ASTM D1881	10
Corrosão de metais		ASTM D1384	
- Alumínio, acero, hierro fundido Alumínio, aço, ferro fundido			<0,5
- Cobre e latão			<1
- Liga de soldagem			1,6

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.