



MAKER SUPER TAURO OGL

Descrição

Lubrificante sintético fabricado com básicos do Grupo III, cuidadosamente aditivados para a utilização na indústria da cana do açúcar.

Trata-se de um lubrificante adequado para uso e proteção de engrenagens abertas, mancais e suportes de grandes dimensões, conferindo superior proteção contra o desgaste e ataque de agentes externos como o vapor de água, agentes químicos ou o próprio extracto do açúcar.

Qualidades

- Redução do consumo eléctrico dos equipamentos em cerca de 10% quando comparados com lubrificantes asfálticos e de cerca de 50% quando comparados com graxas grafitadas.
- Maior proteção contra o desgaste e corrosão, reduzindo custos de manutenção.
- Maior facilidade na utilização de equipamentos automáticos de lubrificação.
- Maior capacidade de vedação e maior resistência à água.
- Menor impacto no meio ambiente comparado aos lubrificantes convencionais.
- Maior untuosidade e pegajosidade.
- Maior capacidade de biodegradabilidade.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR		
Grau ISO VG			8000	16000	24000
Densidade a 20 °C	g/cm3	ASTM D1298	0,895	0,9	0,905
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	401,05	627,46	870
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	8560	16848	24692
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	191	198	211
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	228	234	238
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	6	8	10
Corrosão ao Cobre (Cu)	-	ASTM D130	1 a	1 a	1 a
4 Bolas, índice carga desgaste	-	ASTM D2783	250	250	250
Desgaste 4B, diâmetro mancha	mm	ASTM D2266	< 0,35	< 0,35	< 0,35

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.